

star<sup>★</sup>

**SD-26** type C/E/G/S

CNC-Drehautomat

NEU



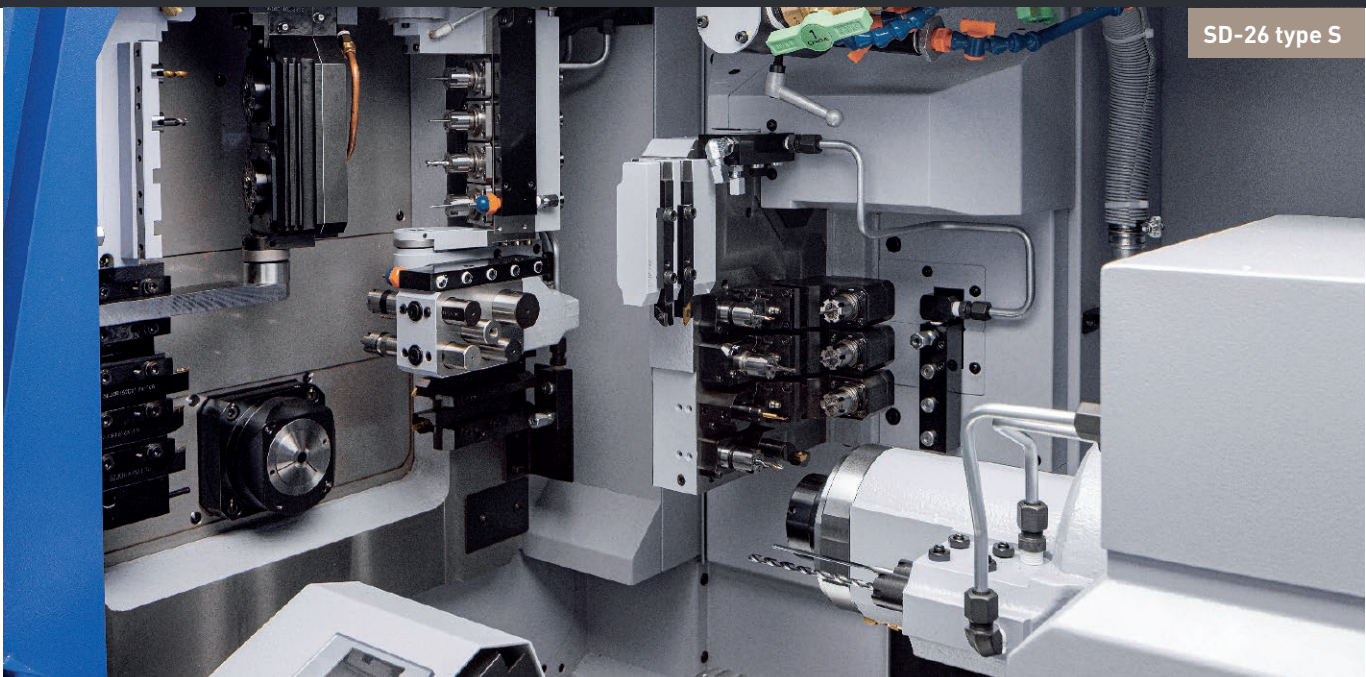
# SD

## 26

type  
C/E/G/S

# PRÄZISION IN EINER NEUEN DIMENSION

Der neue Drehautomat SD-26 besticht nicht nur durch die Umbaumöglichkeit vom Kurz- zum Langdreher, einem massiven Maschinenaufbau sowie einem erweiterten Materialdurchlass von 26 mm. Highlight ist die neu entwickelte B-Achse in 4 Versionen. Von manuell winkelverstellbar (type C) bis zur doppelt programmierbaren Ausführung (type S) ergeben sich nahezu unbegrenzte Möglichkeiten.



Die Baureihe ermöglicht eine optimale Werkzeugbestückung für eine Vielzahl von Bearbeitungsbedingungen:

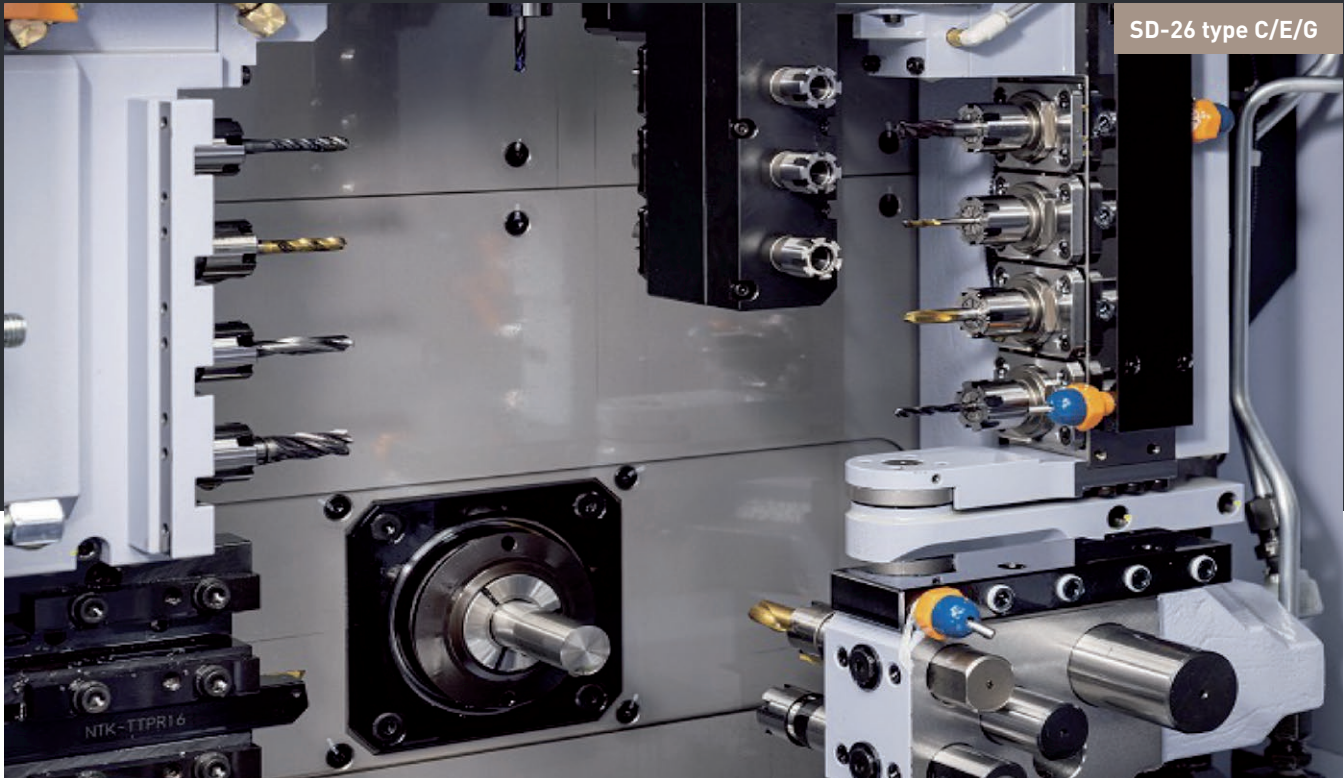
- **SD-26 type C:** Fanuc 0i-TF Plus ausgestattet mit winkelverstellbarer Schwenkeinheit
- **SD-26 type E:** Fanuc 32i-B Plus mit B-Achsen-Steuerung ausgestattet (simultane 4-Achssteuerung)
- **SD-26 type G:** Fanuc 31i-B5 Plus mit B-Achsen-Steuerung ausgestattet (simultane 5-Achssteuerung)
- **SD-26 type S:** Fanuc 31i-B5 Plus mit doppelter B-Achse ausgestattet (simultane 5-Achssteuerung)



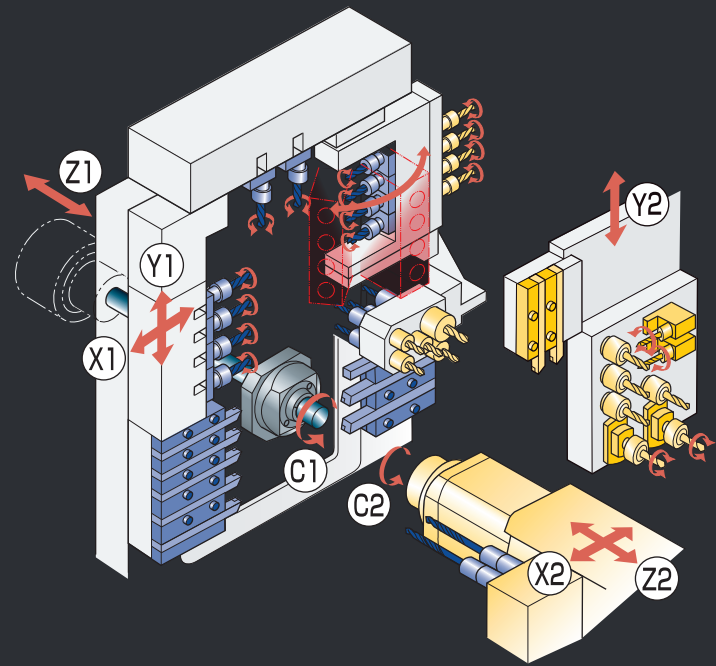
# SD

## 26

type  
C/E/G/S



ALLGEMEINE DATEN	SD-26	type C	type E	type G	type S
Anzahl der Achsen gesamt		8	9		10
Max. Eilgangsgeschwindigkeit			36 m/min		
Gewicht			ca. 3.600 kg		
Kapazität Kühlmittel tank			228 Liter		
Abmessung (L x B x H)			ca. 2.550 x 1.300 x 2.000 mm		
RÜCKSEITE	SD-26	type C	type E	type G	type S
Anzahl der Achsen			4		
Gegenspindel			X2 / Z2 / C2-Achse		
Höhenachse Rückseitenbearbeitung			Y2		
Max. Abgreifdurchmesser			26 mm		
Max. Antriebsleistung Gegenspindel			5,5 kW		
Max. Drehzahl Gegenspindel			10.000 1/min		
Werkzeug Rückseitenbearbeitung					
Werkzeugstationen			8 Stück (8 angetrieben)		
Drehwerkzeuge			2 Stück (□ 12 mm)		
Max. Drehzahl Rückseitenbearbeitung			6.000 1/min		

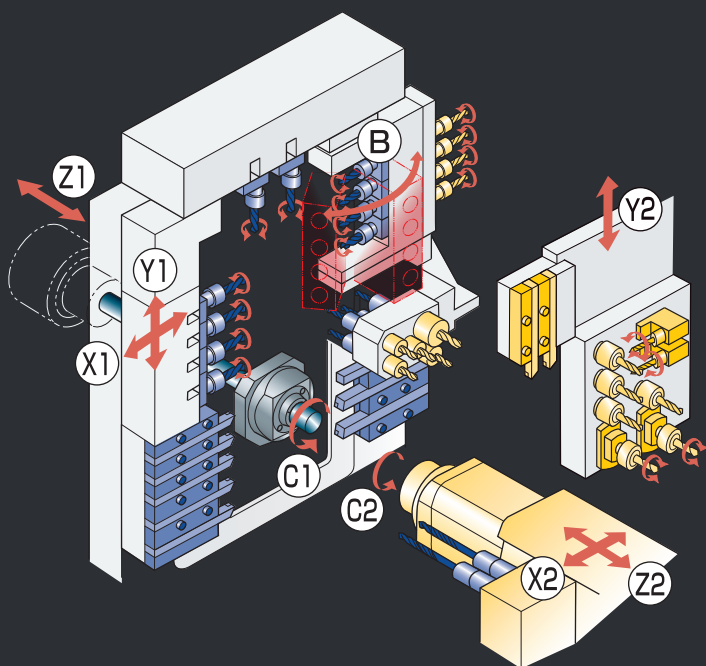


type C

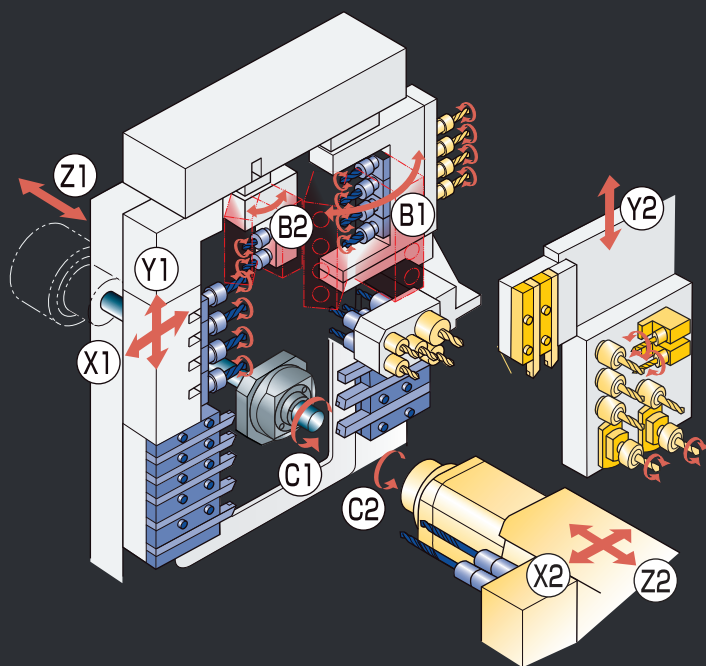


SD-26

HAUPTSEITE SD-26	type C
Anzahl der Achsen	4
Hauptspindel (Spindelstock)	
Linearschlitten	X1 / Y1-Achse
B-Achse auf Linearschlitten	manuell
B-Achse 2 auf Linearschlitten	
Max. Bearbeitungsdurchmesser	
Max. Spindelstockhub (Lang- / Kurzdreher)	
Max. Antriebsleistung Hauptspindel	
Max. Drehzahl Hauptspindel	
<b>Werkzeuge Linearschlitten</b>	
Drehwerkzeuge	
Bohrwerkzeuge (5-Spindel Bohrapparat)	
Querbearbeitungswerkzeuge	
Querbearbeitungswerkzeuge auf der B-Achse	
Querbearbeitungswerkzeuge auf der B2-Achse	
Max. Antriebsleistung Querbearbeitung	
Max. Drehzahl Querbearbeitung	
<b>Werkzeuge Frontalbohrereinheit</b>	
Anzahl der Werkzeuge (Tieflochbohrer)	
Aufnahme	
Max. Bohrtiefe	



type E/G



type S

type E		type G	type S
5			6
Z1 / C1-Achse			
X1 / Y1 / B1 -Achse			X1 / Y1 / B1 / B2 -Achse
frei programmierbar (4-Achsensteuerung)	frei programmierbar (5-Achsensteuerung)		frei programmierbar (5-Achsensteuerung)
			frei programmierbar (5-Achsensteuerung)
26 mm			
260 mm / 65 mm			
7,5 kW			
10.000 1/min			
7 Stück (□ 16 mm)			
4 Stück (ER16), 1 Stück (ER20)			
6 Stück (ER16)			4 Stück (ER16)
4 Stück (ER16)			
			1 Station
3,0 kW			
8.000 1/min			
2 Stück			
Ø 22 mm			
115 mm			



---

**STAR Micronics GmbH**  
Robert-Grob-Straße 1  
75305 Neuenbürg  
Tel. +49 (7082) 7920-0  
Fax +49 (7082) 7920-20  
info@starmicronics.de  
[www.starmicronics.de](http://www.starmicronics.de)